

## Información de producto | FICHA TÉCNICA

### PINTURA GALVANIZADA ZINC

400 ml, 9.41 Oz, 267 g.

#### DESCRIPCIÓN GENERAL

Familia de productos anticorrosivos formulados con resinas acrílicas termoplásticas de secado muy rápido, junto polvo de zinc y aluminios.

#### CARACTERÍSTICAS

- Secado muy rápido.
- Facilidad de aplicación y repintado.
- Buena adherencia.
- No contiene plomo.
- Alto poder cubriente.
- Excelente poder anticorrosivo.

#### APLICACIONES

Muy adecuado para el pintado de maquinaria de toda clase así como estructuras de hierro que requieran una manipulación casi inmediata después de ser pintadas. Aportan a las superficies un aspecto metalizado galvanizado muy indicado para retoques de desperfectos en las piezas tratadas con sistemas galvanicos, y siendo también una gran película protectora en ambientes marinos e industriales.

- Construcciones metálicas
- Puertas metálicas
- Uniones Soldaduras
- Automoción
- Bricolaje
- Retoques de componentes metálicos

#### INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Sobre superficies metálicas oxidadas, eliminar la corrosión con un cepillo de alambres.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los diez minutos con la misma pintura.
- Aconsejamos ir agitando el envase durante el pintado.
- Invertir el aerosol para purgar la válvula tras el uso, si se atasca el difusor reemplazarlo por uno de nuevo.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Tipo Ligante:	Acrilica termoplástica
Color:	Consultar carta
% Zinc (Mezcla de pigmentos):	Galvanizado en frío: 86% de Zinc - acabado mate Zinc claro: 76% de Zinc + 24% de aluminio - acabado satinado Plata Galvanizada o Zinc brillante: 66% de Zinc+ 34% de aluminio - acabado brillante
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517):	5'
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517):	30'
Espesor de capa seca (ASTM D-823 ISO 2808):	25 µ/capa (2pasadas)
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409):	3B
Niebla Salina:	Galvanizado en frío 86%: 300h Zinc claro: 76 %: 300h Plata Galvanizada o Zinc brillante 66%: 250 h
Rendimiento teórico (pintado en continuo):	2 m <sup>2</sup>
Diluyente:	Acetato Butilo
Vida del producto:	(Almacenado correctamente) 5 años
Repintado:	Después de 10'
Resistencia del pintado al calor:	300 -350°C
Condiciones de aplicacion:	Tº ambiente mínima 8°C Tº superficie de 5-50°C Humedad Máx. 85% R.H.P

\* Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero

#### IMAGEN



#### ETIQUETA



#### DIFUSOR



Galvanizada en frío, Zinc Mate Cold Galvanized Matt Zinc EX014PR0106	Zinc Brillante - Plata Galvanizada Gloss Zinc - Galvanized Silver EX014PR0107	Zinc Claro Light Zinc EX014PR0114
--	---	---

#### ENVASADO

Capacidad nominal 400 ml.  
Resistencia del envase al calor: <50°C  
Propelente: GLP C3-C4

Caja (6 unidades)  
205 X 140 X 200 mm.

