

Informação do produto | FICHA TÉCNICA

TINTA REFLETORA

150 ml, 4,7 oz, 135 g

DESCRIÇÃO GERAL

Tinta refletora permanente para inúmeras superfícies. No escuro, o produto é capaz de refletir na mesma direção uma luz incidente na sua superfície. Acabamento cinzento.

CARACTERÍSTICAS

- Alta reflexão.
- Grande dureza.
- Não contém chumbo nem outros metais pesados.
- Facilidade de aplicação.
- Secagem muito rápida.

APLICAÇÕES

O produto pode ser aplicado em superfícies metálicas, plásticas, de vidro, madeira, pedra, em qualquer superfície onde seja necessária uma marcação refletora permanente.

- Sinalização rodoviária
- Símbolos e marcas refletoras
- Obras
- Bricolagem

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

- Limpe os restos de poeira ou gordura da superfície.
- Agite muito bem o aerosol antes de utilizar 1-2 minutos após ter ouvido o ruído do misturador.
- Aplique a uma distância de 15-25 cm sem permitir a acumulação excessiva de produto. O produto sedimenta e sofre uma rápida desomogeneização, por isso, é necessário agitar o produto durante a sua aplicação.
- Aplique em camada única até obter uma camada uniforme do produto.
- Inverta o aerosol para purgar a válvula após a utilização. Se o difusor ficar obstruído, substitua-o por um novo.
- Não aplique verniz protetor no produto. Pode alterar a característica de reflexão.
- O efeito refletor só é percebido pelo observador na mesma direção do feixe de luz.
- Não aplique em equipamentos ligados e utilize em zonas bem ventiladas.
- Solicite as fichas de segurança.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

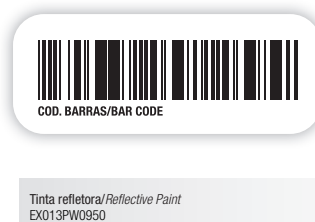
Tipo de ligante:	Resina especial
Cor:	Cinzento
Secagem ao tato (ASTM D-1640 ISO 1517):	10-15'
Secagem total (ASTM D-1640 ISO 1517):	24-48 h
COV	Ver ficha de segurança
Desempenho teórico (pintura contínua):	A determinar
Diluyente:	Mistura de solventes
Vida útil do produto:	>5 anos
Condições de aplicação:	T° ambiente mínima 8 °C
	T° da superfície de 5-50 °C
	Humidade máxima 85% R.H.P.

180822

IMAGEM



ETIQUETA



DIFUSOR



EMBALAGEM

Capacidade nominal de 150 ml.
Resistência do recipiente ao calor: <50 °C
Propelente: DME

Caixa (6 unidades)
168 x 110,5 x 158 mm

