

## Información de producto | FICHA TÉCNICA

### ACEITE MULTIUSOS

400 ml, 10 Oz, 275 g.

#### DESCRIPCIÓN GENERAL

Aceite multiusos. Producto formulado a base de aceites, disolventes y aditivos que le confieren gran poder de penetración, lubricación y protección de los metales frente a la corrosión. Posee propiedades altamente penetrantes y lubricantes, consiguiendo resultados espectaculares en el desbloqueo de piezas agarrotadas. Suaviza las articulaciones metálicas y elimina ruidos.

Es un producto de excelentes características por su desplazamiento de la humedad, eliminando los cortocircuitos producidos por esta y ayudando a arrancar motores mojados. Llega a los lugares más inaccesibles, lubricando y protegiendo de la corrosión. Compatible con grasas y aceites de cualquier tipo.

#### CARACTERÍSTICAS

- Altamente penetrante y lubricante.
- Facilidad de aplicación.
- Buen poder desbloqueante.

#### APLICACIONES

- Lubricación en general de cualquier mecanismo, cerraduras, bisagras, herramientas de jardín, etc.
- Desbloqueante de tuercas, tornillos y mecanismos agarrotados por la suciedad y el desuso.
- En el hogar, para el bricolaje, en el taller, para actividades al aire libre, etc.
- Imprescindible en la industria en general, navieras, talleres mecánicos, en la construcción para lubricar reglas de muelle, cables, puntales, etc.

#### INSTRUCCIONES DE USO

- No aplicar sobre equipos eléctricos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Agitar el envase, pulverizar el producto generosamente en las piezas o mecanismos donde se deba eliminar el bloqueo, la humedad o lubricar. Dejar penetrar el producto y después hacer mover el mecanismo para que el producto termine de cumplir su función.
- Solicite fichas de seguridad.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Aspecto: Transparente  
Olor: Característico

\* Fecha última revisión: 12/03/2013.

#### ATENCIÓN



#### IMAGEN



#### ETIQUETA



EX0140948 Aceite Multiusos

#### DIFUSOR



#### ENVASADO

Capacidad nominal 400 ml.  
Resistencia del envase al calor: <50°C  
Propelente: DME  
Presión de uso: 2-3 bars

Caja (6 unidades)  
205 X 140 X 200 mm.

