

FICHA TECNICA

**MONTANA PINTURA SPRAY
ESMALTES BRILLANTES -
SATINADOS**

1. DESCRIPCION GENERAL.

Esmalte sintético modificado con brillo aceptable para su tremenda rapidez de secado, manteniendo una muy buena retención del color debido a sus compuestos de altísima calidad.

2. CARACTERISTICAS.

- Secado muy rápido.
- Buen endurecimiento.
- Flexibilidad excelente.
- Gran resistencia al rayado una vez polimerizada la película.
- Excelente adherencia.
- **No contiene plomo ni otros metales pesados.**
- Buen poder de cubrición.
- Durabilidad del brillo y del color.
- Facilidad de aplicación y repintado.
- Resistencia a los rayos U.V.
- Buen comportamiento en la intemperie.

3. APLICACIONES.

Debido a las características del producto recomendamos su uso para retoques de materiales de todo tipo, ya sea para usos industriales, usos domésticos, manualidades, bellas artes, y en definitiva en donde se requieran las propiedades de una pintura en spray de alta calidad

- Bricolage
- Jardinería
- Automoción.
- Bellas artes.
- Graffiti y rotulación
- Fontanería.
- Industria.

4. INSTRUCCIONES.

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres y prever una imprimación antioxidante si se considera necesario. Sobre plásticos y poliésteres aplicar una capa de anclaje.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los cinco minutos con la misma pintura.
- Invertir el aerosol para purgar la válvula tras el uso, si se atasca el difusor reemplazarlo por uno de nuevo.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.

5. CARACTERISTICAS FISICAS.

Tipo Ligante	: Sintético modificado.
Color	: Consultar carta .
Brillo 60° (ASTM D-523 ISO 2813)	: 60-80% brillante <20 % mate
% sólidos (ASTM D-1644 ISO 1515)	: 45%±5 (en peso)
Densidad (ASTM D-1475 ISO 2811)	: 0,9-1,1
Viscosidad (ASTM D-1200 ISO 2431)	: 33±3segundos CopaFord2
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517)	: 15'
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517)	: 24 horas
Espesor de capa seca (ASTM D-823 ISO 2808)	: 15 micras/capa(2 pasadas)
Dureza Persoz (ASTM D-4366 ISO 1255)	: 221±15 segundos
Dureza (Lápiz ASTM D-3363)	: 3 H
Finura (ASTM D-1316 ISO 1524)	: < 10 micras
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409)	: 0 B
Niebla Salina (ASTM B-117 ISO 4628/1)	: en función de la imprimación
Rendimiento teórico (pintado en continuo)	: 2 m ² para aerosol 400 ml : 1 m ² para aerosol 200 ml
Diluyente	: mezcla aromáticos
Vida del producto	: >2 años
Condiciones de aplicación	: T° ambiente mínima 8°C : T° superficie 5°C : Humedad Máx. 85% R.H.P
Resistencia del pintado al calor	: 100°C

* Todas las pruebas de dureza y adherencia han sido realizadas sobre placas de hierro .

6. ENVASADO

Resistencia del envase al calor : < 50°C
Propelente : GLP – HC C₃-C₄

ENVASE(ml)	PRODUCTO (g.)	GAS(ml)
750	350	380
400	190	185
200	95	95
100	50	50

STANDARD	CONCEPTO	UNIDADES
27,2 ± 0,2	Ø expansión	mm
5,2 ± 0,2	profundidad	mm
3,5 ± 0,2	Presión a 20°C(ASTM D-3070)	bar

7. EMBALAJES

Aerosol: 400 ml
Caja: 6 Unidades.
Aerosol : 750 ml
Caja: 6 Unidades

Aerosol:200 ml.
Caja: 6 Unidades
Aerosol: 100 ml.
Caja : 25 Unidades.

*Los resultados reflejados en la presente ficha técnica están obtenidos en ensayos realizados en nuestro laboratorio, y por lo tanto son orientativos. En cualquier caso deberán adaptarse a las necesidades específicas requeridas.